



Método Geral de Medição da Altura do Squish (04.03.2019)

1. Remover o motor do chassis.
2. O motor deve estar nas condições de corrida, não é permitida nenhuma limpeza na câmara de combustão.
3. Retirar a vela.
4. Esperar até que o motor esteja à temperatura ambiente.
5. Preparar uma porção de fio de estanho com as seguintes características:
 - a. Diâmetro de 1.5 - 1.6mm
 - b. Comprimento total de aproximadamente 100mm
 - c. Dobra de 90-120° a 40 mm da ponta do fio (da ponta que será inserida na cabeça do cilindro)
 - d. Desta forma teremos uma porção de fio quase horizontal, de cerca de 40mm, para ser inserida na câmara de combustão e uma porção de fio vertical que serve como alavanca e suporte.
 - e. A ponta a ser inserida deve ser cortada cuidadosa e uniformemente.
6. Mover o pistão aproximadamente 10mm do T.D.C. (Top Dead Center, Ponto Morto Superior)
7. Olhando o motor por cima, o estanho deve ser inserido pelo buraco da vela com a porção do fio horizontal paralela à cavilha do pistão (também paralelo à cambota), pela esquerda ou pela direita. Deve ser inserido até a ponta do fio tocar na camisa.
8. A verificação deve ser feita um lado de cada vez, nunca dos dois lados em simultâneo.
9. Rodar a cambota à mão ou usando uma chave inglesa e levar o pistão do ponto morto superior até esmagar o estanho.
10. Imediatamente, rodar a cambota no sentido oposto para esmagar novamente o estanho.
11. Manter o estanho firmemente em contacto com o interior da camisa durante o processo.
12. Retirar cuidadosamente o estanho pelo buraco da vela.
13. Olhando para a extremidade de estanho:
 - a. Antes do "degrau", uma **área plana** tem de estar presente, criada pelo esmagamento do estanho entre a cabeça do pistão e a colaça.
 - b. Se este detalhe não for detetável, prepare outra porção de fio de estanho e repita o processo desde o ponto 5.
14. Preparar um paquímetro mecânico, digital com resolução 1/100 mm ou micrómetro 0-25mm de boa qualidade com marcações de medida.
15. **O valor mais baixo medido na parte esmagada é a leitura válida do squish.**
16. Repetir o processo do ponto 5 ao ponto 15 no lado oposto.
A medida mais pequena entre o lado esquerdo e o lado direito, é a medida válida do squish.